BÁSCULA CHEQUEADORA DINÁMICA

CW-100G

GENERAL MEASURE

La chequeadora dinámica CW-100G está pensada para líneas de producción farmacéutica, donde se requiere la máxima precisión y repetibilidad de pesaje. Monitorea la eficiencia de fabricación y brinda datos en tiempo real del proceso, y también se utiliza para verificar que el envase secundario esté completo, identificando faltantes.



500 g
Capacidad máxima

±0,1 g
Mejor precisión *

180 pzs/min
Velocidad máxima *

- Máxima precisión y repetibilidad
- Monitoreo en tiempo real del proceso
- Verificación de envase secundario completo
- Pantalla táctil de 10"

Múltiples aplicaciones industriales: alimentos, farmacéutica y accesorios.



Características

- Ampliamente utilizada en líneas de producción farmacéutica, para la máxima precisión y repetibilidad de pesaje
- Monitorea la eficiencia de fabricación y brinda datos en tiempo real del proceso
- La integridad y las tendencias del producto también retroalimentan datos a la línea de producción

Especificaciones técnicas

Modelo	CW-100G
Capacidad máxima	500 g
División	0,05 g
Mejor precisión *	± 0,1 g
Velocidad máxima de pesaje *	180 pzs/min
Velocidad de cinta	5 a 60 m/min
Tamaño de cinta	250 x 100 mm
Altura de plataforma de pesaje	830 mm (+100 mm/-50 mm)
Material de la cinta	PU (blanco)
Material de la estructura	Acero inoxidable S304
Luz de alarma	Torre de señalización de 3 colores (rojo, amarillo, verde); buzzer opcional
Pantalla	Táctil color de 10 pulgadas
Rechazador (rejector)	Opciones: oscilante (swing), soplo de aire (air blow), empuje (push), volcado (drop)
Alimentación	Monofásica AC 220V ±10%, 50/60Hz, 225W
Temperatura de trabajo	0°C a 40°C
Grado de protección	IP54; IP65 opcional

* Depende del peso, tamaño y material del objeto testeado. Precisión de referencia del fabricante: 0,1 g a 100 pzs/min; 0,3 g a 180 pzs/min.

Estructura y dimensiones

Unidad: mm

