

TRANSMISOR DE PESAJE GMT-P1



El GMT-P1 es un transmisor de pesaje para montaje en panel que ofrece una confiabilidad excepcional, filtrado avanzado y capacidad probada para funcionar de forma estable bajo interferencias en entornos industriales exigentes. Está pensado para sistemas de pesaje dinámico con las mayores exigencias de confiabilidad, velocidad de respuesta y precisión.



1.000.000 d

Resolución de pesaje

960 muestras/s

Velocidad de muestreo máx.

8 celdas

Alimenta hasta 8 celdas de carga



Alta precisión y estabilidad



Diseño compacto para tablero



Fácil conexión a PLC



Apto para entornos industriales

Compatible con los principales protocolos de comunicación industrial: Profinet, EtherNet/IP, Modbus TCP, salida analógica y RS485/RS232.



Características

- RS232/RS485 estándar, seleccionable por switch, con salida analógica opcional
- Calibración sin pesas de prueba
- E/S de serie (1 entrada, 2 salidas), ideal para conexión directa a PLC
- Muestreo A/D seleccionable de 30 a 960 veces por segundo
- Resolución de pesaje de 1.000.000 con filtro de cancelación de vibración de 2ª generación
- Alimenta hasta 8 celdas de carga (conexión de 6 hilos) con compensación de larga distancia

Disponible en distintas variantes de comunicación:

RS485/232 + salida analógica

RS485/232 + Ethernet (Modbus TCP)

RS485/232 + Ethernet (Profinet)



Especificaciones técnicas

Especificación de pesaje

OIML R76	$e = 1 \mu\text{V/d}$, 6000e
Conversión A/D	24-bit Delta-Sigma
Rango de ajuste de cero	0 a 12 mV (celda de carga 3mV/V)
No linealidad	0,01% F.S.
Tensión máxima de entrada	0 a 15 mV (celda de carga 3mV/V)
Sensibilidad mínima	0,01 $\mu\text{V/d}$
Impedancia de entrada	10 M Ω
Velocidad de muestreo	30/60/120/240/480/960 veces/seg.
Resolución de display	1 / 999.999
Excitación de celda de carga	DC 5V, 200 mA máx. Hasta 8 celdas de carga (350 Ω)

Unidad digital

Elementos de display	LED rojo de 7 segmentos, 6 dígitos
Rango de datos en pantalla	0 a 999.999d
Indicadores de estado	ZERO, STAB, NET

Especificaciones básicas

Tensión de alimentación	DC 24V $\pm$ 5%
Consumo	Aprox. 10 W
Temperatura y humedad	-10°C a 40°C / H.R. 90% o menos (evitar condensación)
Dimensiones	110 x 89 x 60 mm (LxAnxAl)
Peso	Aprox. 350 g
Corte de panel	93 x 46 mm
Protección	Frente IP65 una vez montado en panel
Gabinete	Frente en ABS, cuerpo de aluminio

Opciones

Interfaz serie	RS-232/RS485 estándar
Salida analógica	0-5V, 0-10V, 4-20mA, 0-24mA, 0-20mA, a definir por el usuario
Ethernet	Modbus TCP, Profinet, EtherNet/IP

* Confirmar disponibilidad de variantes de comunicación y conexonado con el área técnica.

Estructura y dimensiones

Unidad: mm

